

ENGLISH
ESPAÑOL

TRUPER®

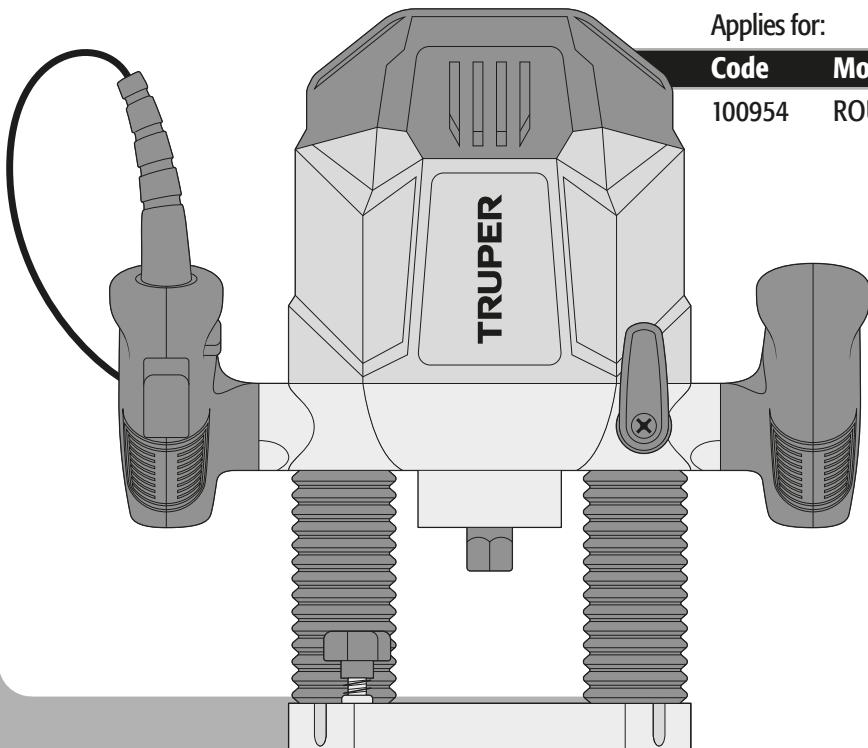
Manual

Router

Power
1 3/4 Hp

Applies for:

Code	Model
100954	ROU-A3



ROU-A3

CAUTION



Read the user's manual thoroughly
before operating this tool.



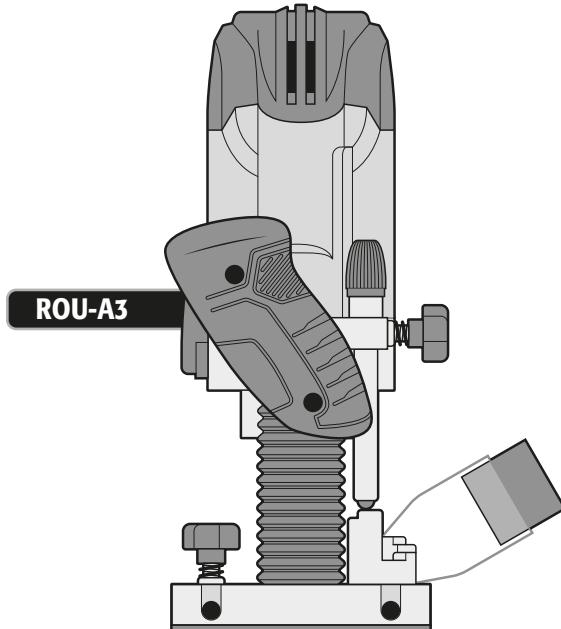
Technical Data.....	3
Power Requirements.....	3
 General power tool safety warnings.....	4
 Safety warnings for routers.....	5
Parts.....	5
Assembly.....	6
Start Up.....	7
Maintenance.....	9
Notes.....	10
Authorized Service Centers.....	11
Warranty Policy.....	12

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



ROU-A3

Code	•	100954
Description	•	Router
Voltage	•	127 V~
Frequency	•	60 Hz
Current	•	9 A
Power	•	1 3/4 Hp
Speed	•	19 000 - 32 000 RPM
Chuck collet	•	6 mm - 8 mm
Work cycle	•	30 minutes work per 15 minutes idle. Maximum 3 hours per day.
Conductors	•	18 AWG x 2C with insulating temperature of 105 °C
Insulating	•	Class II
IP Grade	•	IP 20

Power cord grips used in this product: Type "Y".

Build quality: Reinforced Insulation

Thermal insulation on motor winding: Class E

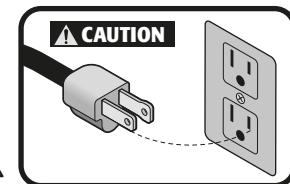
WARNING Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a TRUPER® Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

WARNING Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



Power Requirements

WARNING Tools with double insulation are equipped with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug will only fit in the right way into a polarized outlet. If the plug cannot be introduced into the outlet, reverse the plug. If it still doesn't fit, call a qualified electrician to install for you a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Double insulation eliminates the need of both a grounded third power cord with three prongs or a grounded power connection.



WARNING When using an extension cable, verify the gauge is enough for the power that your product needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.

Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension Gauge	
		From 6 ft to 49 ft	Higher than 49 ft
From 0 and up to 10 A		18 AWG	16 AWG
From 10 and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
From 13 and up to 15 A	3 (one grounded)	14 AWG	12 AWG
From 15 and up to 20 A		8 AWG	6 AWG

* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge - Reference NMX - J - 195 - ANCE

WARNING When operating power tools outdoors, use a VOLTECK grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are especially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.



General power tool safety warnings

⚠ WARNING! Read carefully all safety warnings and instruction listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. **Save all warnings and instructions for future references.**

Work area

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause loss of control.



Electrical Safety

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.



Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.

Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.



General power tool safety warnings



Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes or long hair may get caught in moving parts.



If you have dust extraction and recollection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.

Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.



The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.

Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.



Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.



Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.

Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service

Repair the tool in a  TRUPER® Authorized Service Center using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.



This tool is in compliance with
the Official Mexican Standard
(NOM - Norma Oficial Mexicana).

Safety warnings for routers

 **TRUPER®**

WARNING • Install only bits with the right size into the chuck.

CAUTION • Do not try to start the router when the bit is making contact with the work piece.

• Allow the router to reach the desired speed before starting the job.

CAUTION • Do not force the router to cut the work piece too fast.

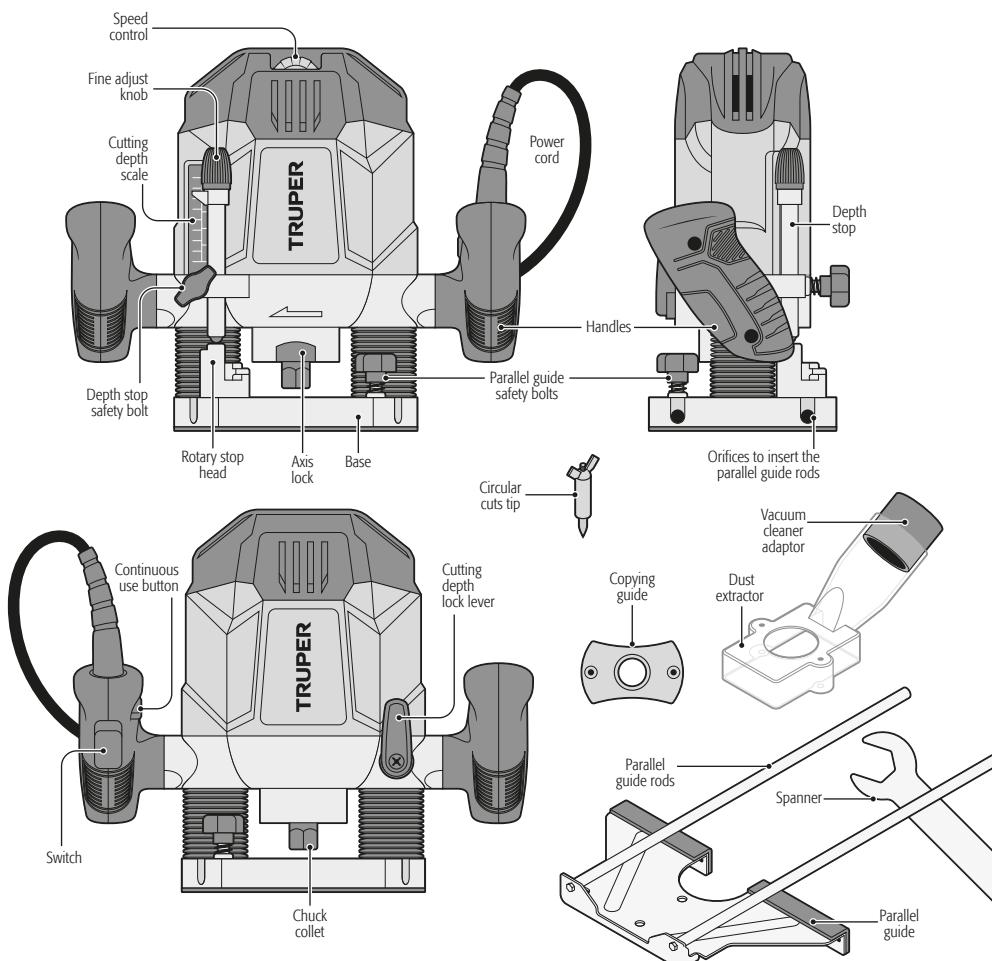
• Make several passes with the router with progressive depths when the job requires removing a lot of material or when using bits with a large diameter.

CAUTION • Allow the bit to stop completely before removing any cut or stuck material around the bit area.

WARNING • Before maintenance, removing or installing bits, parallel guide or dust extractor adapter, disconnect the tool from the power source.

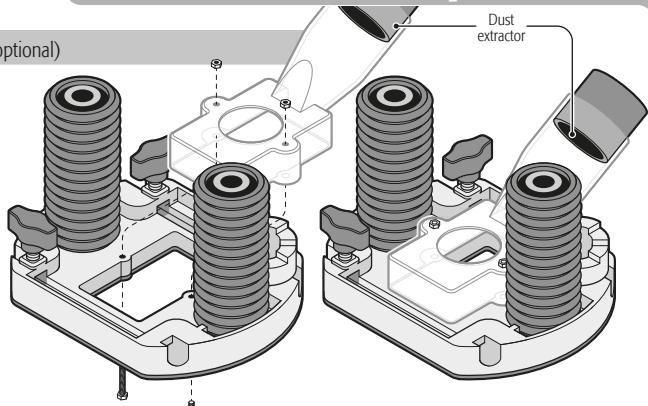
CAUTION • Hold the tool with both hands and by the respective handles to gain an optimum control.

Parts

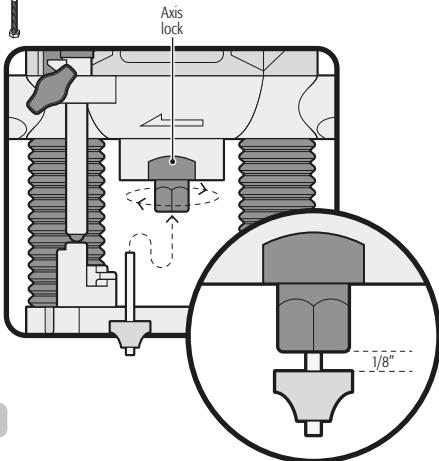


Dust extracting assembly (optional)

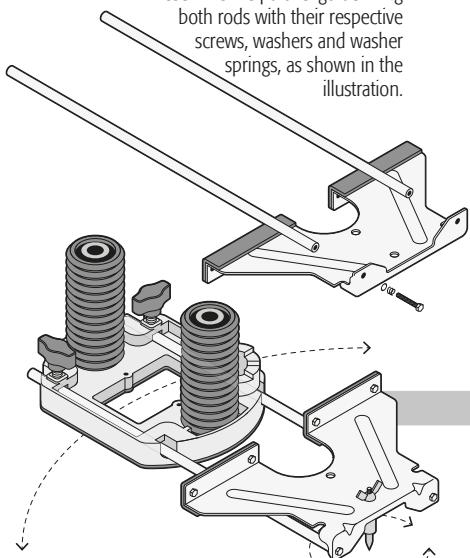
- Use the long screws to fit the dust extractor onto the router base. The extractor adaptor is suitable for vacuum cleaner with a 36 mm diameter.

**Bit assembly**

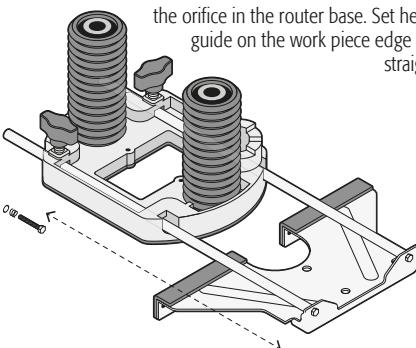
- Disconnect the router from the power source.
- Press the axis lock to prevent rotation.
- Without releasing the axis lock and with a spanner loosen the chuck nut.
- Set the bit and tighten the chuck nut.
- Release the axis lock and double check the bit is fixed before starting the router. Allow the bit shank to stick out from the chuck, at least $1/8''$.
- To remove the bit just press the axis lock and using the spanner loosen the chuck nut.

**Parallel guide assembly and installation**

- Assemble the parallel guide fixing both rods with their respective screws, washers and washer springs, as shown in the illustration.



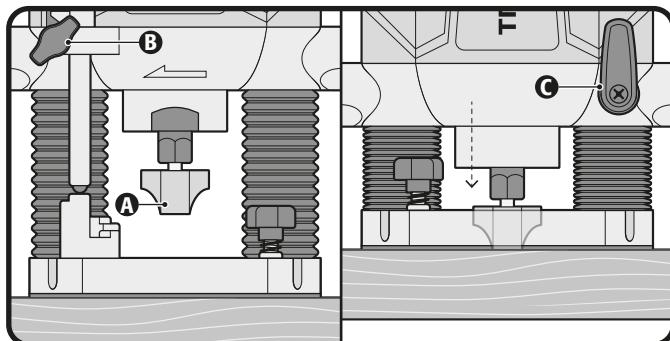
- Once assembled slide the rods through the orifice in the router base. Set he parallel guide on the work piece edge to make straight cuts.

**Tip for circular cuts**

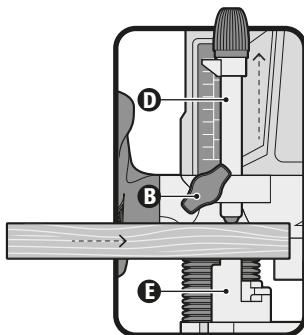
- Turn the parallel guide upside-down and insert the attachment into one of its two holes to fix the router and make circular cuts.

Cutting depth adjustment

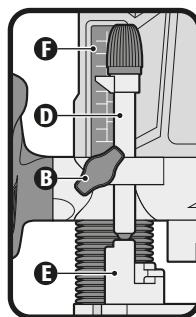
- Install the bit (A) needed for the job. Loosen the fastening knob in the depth stop (B) and loosen the cutting depth safety lock (C) moving it up.
- Push the router down until the bit makes contact with the work piece and secure it in position moving the cutting depth lock lever (C) downwards.



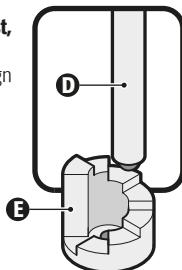
- **For fast cutting depth adjust** raise the depth stop (D) and insert a piece of wood having the same thickness of the work piece, between the depth stop (D) and the triple stop (E).
- Tighten the stop-fastening knob (B) and move the cutting depth lock lever (C) upwards to return the router to its original position. Remove the piece of wood.



- **For exact cutting depths adjust**, allow the depth stop to make contact with the triple stop so it shows the initial position in the cutting depth scale (F). This position may vary regarding the bit used.
 - From the starting position and with the help of the scale, rise the depth stop as much as the depth required for the job. If the starting position marks 20 mm on the scale and you require a cut of 10 mm, put the depth stop at the 30 mm mark ($20 + 10 = 30$).

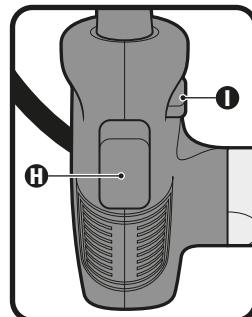


- **For fine cutting depths adjust**, turn the triple depth stop (E) loosening the central screw to align one of the three threaded stops with the depth stop (D).



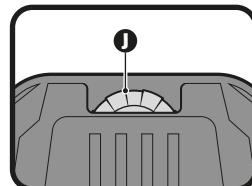
Start and operation control

- To turn on the router, press the switch (I) and then switch (H).
- To interrupt its operation, release the switch (H).



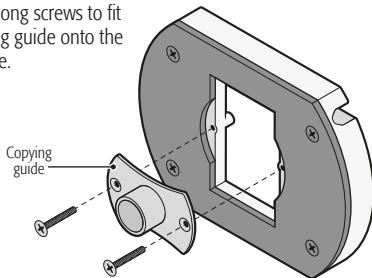
Bit speed adjust

- Turn the speed adjust disc (J) to increase or lessen the bit speed.

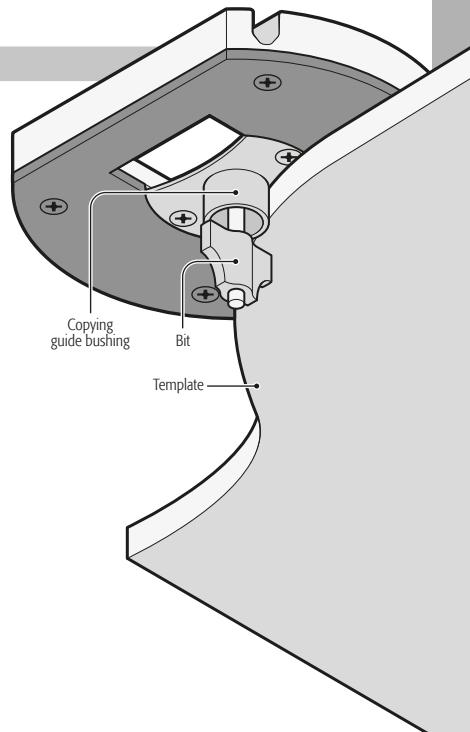


Copying guide use

- Use the long screws to fit the copying guide onto the router base.



- Use a template between the router base and the work piece.
- Support the copying guide bushing on the template edge. Cut following the template shape.



Additional advise

- When using the router on free hand mode keep in mind the bit rotates in a clockwise direction, so to prevent from kickback is important to move the tool from left to right. For outer edges move the tool in a counterclockwise direction.
- This tool is designed specifically to work on wood and plastic.
- To make larger cutting depths several superficial cuts with gradual increments is recommended.
- Set the router base on the work piece before turning it on.
- Guide the machine with a constant speed through the work piece. No not apply pressure on the bit.
- Give the machine enough speed to cut the work piece.
- Do not operate the tool in an inverted position. This condition can affect its performance

Maintenance

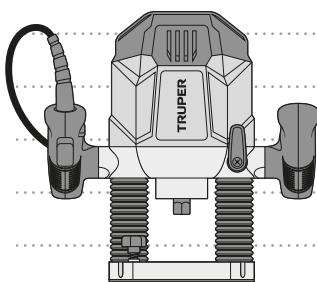
- Double check the machine ventilation slots are free of sawdust, chips, etc.
- Keep the guides clean and lubricated using light multi-purpose oil.

Repairs service

- Repairs to the tool shall only be carried out in a  **TRUPER®** Authorized Service Center. If and when personnel other than authorized by  **TRUPER®** carry out repairs to the machine, will make the Warranty void.

Carbon brush replacement

- Carbon brushes shall be checked periodically and when worn always be replaced in a  **TRUPER®** Authorized Service Center.
- After replacements ask the service people to inspect the new carbons can move freely into the carbon brush housing. Request to run to start the tool and to keep it running 5 minutes to level the brush and commutator contact.
- Use only original  **TRUPER®** carbon brushes designed specifically with the hardness and electric resistance adequate for each type of motor. Carbon brushes out of specification may damage the motor.
- When changing the carbon brushes, both carbons shall be replaced.



Authorized Service Centers



In the event of any problem contacting a **TRUPER®** Authorized Service Center, please see our webpage www.truper.com to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800 0187-8737** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0557	MORELOS	FIX FERRETERÍAS CAPITAN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 735 352 8931
BAJA CALIFORNIA	SUCRAL SJUANA AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL MOLINO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100	NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIC MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540
BAJA CALIFORNIA SUR	FIX FERRETERÍAS FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115	NUEVO LEÓN	SUCRAL MONTERREY CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
CAMPECHE	TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA AV. ALVARO OBREGÓN #100, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808	OAXACA	FIX FERRETERÍAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092
CHIAPAS	FIX FERRETERÍAS AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083	PUEBLA	SUCRAL PUEBLA AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUATLACINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
CHIHUAHUA	SUCRAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #12-111, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052	QUERÉTARO	ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V. AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
MEXICO CITY	FIX FERRETERÍAS EL MONSTRUO DE CORREDOR, CORREDOR # 22, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861	QUINTANA ROO	FIX FERRETERÍAS CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140
COAHUILA	SUCRAL TORREÓN CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL: 871 209 6823	SAN LUIS POTOSÍ	FIX FERRETERÍAS AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL: 444 822 4341
COLIMA	BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL: 314 332 1986 / 332 2013	SINALOA	SUCRAL CULIACÁN AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
DURANGO	TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V. MAZURIÓ #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844	SONORA	FIX FERRETERÍAS CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392
ESTADO DE MÉXICO	SUCRAL CENTRO JILOTEPEC AV. PARQUE INDUSTRIAL #1-A, C.P. 54240, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102	TABASCO	SUCRAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
GUANAJUATO	CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88	TAMAULIPAS	VM ORINGS Y REFACCIONES CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793	TLAXCALA	SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
HIDALGO	FERREPRESOS S.A. DE C.V. LIBERTAD ORIENTE #504 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616	VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484
JALISCO	SUCRAL GUADALAJARA AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P. 45655, TLAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90	YUCATÁN	SUCRAL MÉRIDA CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451
MICHOACÁN	FIX FERRETERÍAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858		

Code	Model	Brand
100954	ROU-A3	 TRUPER®

This product is guaranteed for 2 years. To make the warranty valid or purchase parts and components you must present the product in Corregidora 22, Col. Centro, Alc. Cuauhtémoc, CDMX C.P. 06060 or at the establishment where you purchased it, or at any Truper® Service Center listed in the annex to the warranty policy and/or in www.truper.com. Transportation costs resulting from compliance of this warranty will be covered by .

For questions or comments, call **800-690-6990**. Made in China. Imported by Truper S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54240



Stamp of the business. Delivery date:

Sello del establecimiento comercial. Fecho de entrega:

Industria l, Jiilopec, Edo. de Mex. C.P. 54240
 Para dudas o comentarios, llame al 800-690-6990. Hecho en China. Importado por Truper S.A. de CV. Pague
 separan cubiertos por **TRUPER**.
 Poliza de Garantía y/o en www.truper.com. Los gastos de transportación que resulten para su cumplimiento
 establecimiento donde lo compre, o a algún Centro de Servicio Truper® de los establecidos en el anexo de la
 presentar el producto en Corredora 22, Col. Centro, AIC. Cuauhtémoc, CDMX C.P. 06060 o en el
 Este producto es garantizado por 2 años. Para hacer válida la garantía o adquirir piezas y componentes debere



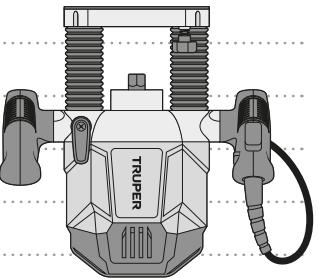
Código	Modelo	Marca	TRUPER®
100954	ROU-A3		

**Poliza de
Garantía**

TRUPER®

800 690-6990 o 800 0187-8737 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.
En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado C TRUPER.

MICHOACÁN	FIX FERRERIAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #510-A, COL. SANTA CRUZ DEL Mpio. Uruapan, C.P. 57390, Morelia, Mich.
JALISCO	SUCURSAL GUADALAJARA AV. ADOLEFO HORN # 8800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P. 45655 TLAJOMULCO DE ZAVALA, Jal.
HIDALGO	ERREPRESOS S.A. DE C.V. LIBERADORES #40, LOCAL 30, INTERIOR DE PASADE HOCHIMILCO, C.P. 43600, TULANCINGO, Hgo. Tel.: 775 753 6615 / 775 753 6616
GUANAJAUTA	CAFE FERREIRA NUEVO MEXICO S.A. DE C.V. AV. MEXICO #223, COL. CENTRO, C.P. 38010, TEL. 761 782 9101 EXT 5728 Y 5102
MÉXICO	SUCURSAL CENTRO ILOTEPEC AV. PAPULE INDUSTRIAL #1-A, C.P. 52420, ILOTEPEC, OAXACA, C.P. 75170, TEL. 761 782 9101 EXT 5728 Y 5102
DURANGO	TORNILLOS AGUILA, S.A. DE C.V. DGO. JEL. 1618 0146 / 618 818 2844
COLIMA	BOMBAS Y MOTORES BYMETSA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28329, MANZANILLO, Col. TEL. 314 322 1986 / 322 8013
COAHUILA	SUCURSAL TORRENA CALLE MEXICALI MEXICALI #28, P.R.O. INDUSTRIAL DE MONTERREY, COAH. TEL. 871 209 66 23
MÉJICO	FIX FERRERIAS EL MONTERREY DE CORREGIDORA #22, P.R.O. INDUSTRIAL DE CORREGIDORA, MEXICO, C.P. 31415, TEL. 55 5522 5031 / 5522 4861
CHIHUAHUA	SUCURSAL CHIHUAHUA AV. SILESTRE TERRAZAS #12-11, P.R.O. INDUSTRIAL DE MONTERREY, CHIHUAHUA, C.P. 31405, TEL. 614 434 0052
CHIAPAS	FIX FERRERIAS TAPACHULA, CHIS. TEL.: 625 118 4043 AV. CENTRALA SUR #72, COL. 15 DE FEBRERO, C.P. 30700, TEL: 222 222 0222 / 85 / 85 / 86
CAMPACHE	TORNILLOERA Y FERRERIA AAA AV. ALVARO OBREGON #520, RUIZ CORTEZ S/N, COL. PUEBLO FUERTE, C.P. 23700, D.F. CONSULTORIO, B.C.S. TEL.: 613 132 1115
BAJA CALIFORNIA SUR	FIX FERRERIAS FLORES, C.P. 22244, Tijuana, B.C. TEL.: 664 996 5100
BAJA CALIFORNIA	SUCURSAL TIJUANA AV. ENCUENTRO DE TOTETIC #5, P.R.O. INDUSTRIAL EL CARMEN, C.P. 22244, Tijuana, B.C. TEL.: 664 996 5100
AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GRIMAL, C.P. 20030, ACUSACALIENTES, AGS. TEL.: 499 944 0557
MORELOS	FIX FERRERIAS CPTNA ANTIZSES #95, E.S.Q. JOSE PEREZ, COL. MEXICALI, C.P. 69000, TEPIC, NAY. TEL.: 735 252 9351
Nayarit	SUCURSAL MONTERREY MEXICALI #111, COL. CENTRO, C.P. 69300, TEPIC, NAY. TEL.: 735 251 0500
OAXACA	FIX FERRERIAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, NUENO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
PUEBLA	SUCURSAL PUEBLA AV. PESQUERO #2-A SAN LÓRENZO ALMENDRA, C.P. 72700, C.U.M.L.A.TIC, PUEBLA, TEL: 222 222 0222 / 85 / 85 / 86
QUINTANA ROO	FIX FERRERIAS C.P. 77700 FEDEBEL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, SAN LUIS POTOSÍ, SLP., TEL.: 44 822 4341
SINALOA	SUCURSAL CULIACÁN MOA C.P. 83000, CULIACÁN, SINALOA, TEL.: 661 1713 1393 / 1713 8400
SONORA	FIX FERRERIAS CENTRO, C.P. 83000, C.D. DURANGO, SON. TEL.: 644 312 2392
TABASCO	SUCURSAL VILLAHORMESA CALLE HELIOS LOS 1, 2 Y 3 MZ. 1, COL. INDUSTRIAL, TABASCO, C.P. 88180, VILLAHORMESA, TAB.
TAMAULIPAS	VINCIOS Y REFRACCIONES TEL: 933 353 7244
TLAXCALA	SERVICIOS HERMANITAS INDUSTRIALES PABLO SIERRA #172, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOME, TELMS, 789 296 7525
VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BUDVIR, RUMBLETA 150, HORTENSIA S/N, COL. C.P. 88780, VERACRUZ, MEXICO, TEL: 222 271 7520
YUCATÁN	SUCURSAL MEJIDA CALLE 33 #600 1602 LOCALIDAD ITZINCABA Y MULSA, C.P. 97390, MERIDA, YUC. TEL: 999 912 2451



Consejos adicionales

- Al utilizar la rebajadora a manos libres es necesario que la broca gire en sentido de las manecillas del reloj, por lo que la herramienta debe izquiera derecha y en caso de cortar bordes exteriores muiva la herramienta en sentido contrario de las manecillas del reloj.
- Esta herramienta es la más adecuada para trabajos tabajer medera y plástico.
- Para profundidades de corte mayores, se recomienda usar varillas cortes superficiales, con incrementos graduales.
- Apoye la base de la rebajadora en la pieza de trabajo antes de encenderla.
- Dele al tiempo suficiente a la máquina para que corte la pieza de trabajo y no extrañe presión en la broca.
- No opere la herramienta en posición invertida, esta pieza de trabajo.
- No opere la herramienta si funciona mal.

Mantenimiento

Servicio de reparación

- Aségúrese de que las ranuras de ventilación de la máquina se mantengan libres de arena / astillas, etc.
- Mantenga las guías limpias y lubrificadas con un aceite ligero multiluso.
- El servicio de reparación de la herramienta siempre debe ser realizado por un Centro de Servicio Autorizado.
- Los carbonos deben revisarse periódicamente, y ser reemplazados siempre por un Centro de Servicio Autorizado.

Cambio de carbonos

- Después que haya sido remplazado, sírvase de los siguientes pasos para moverse libremente en el porta-carbono y solicite que encienda la herramienta durante 5 minutos para empalmar el contacto especializado.
- Después de que haya sido remplazado, sírvase de los siguientes pasos para moverse libremente en el porta-carbono y solicite que encienda la herramienta durante 5 minutos para empalmar el contacto especializado.
- Solo se deben usar carbonos de repuesto de los disponibles y el combustible.
- Cambio de carbonos para motores de gasolina.

- Cambio de carbonos para motores de gasolina.
- Cambio de carbonos para motores de gasolina.

Puesta en marcha

 **TRUEPER®**

Encendido y control de operación

- Para encender la rebajadora, oprima el interruptor (I) y después el interruptor (H).
- Seguro del interruptor (I) y después el interruptor (H).

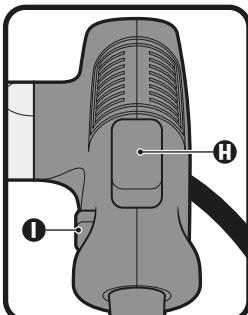
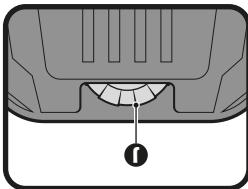
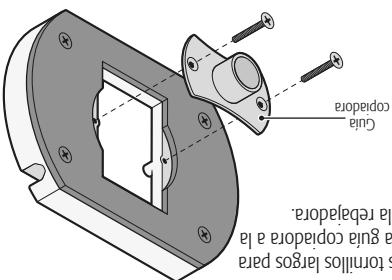
- Para interrumpir su funcionamiento, suelte el interruptor (H).

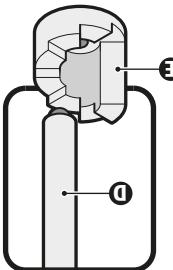
Ajuste de velocidad de la broca

- Gire el disco de ajuste de velocidad (J) para incrementar o disminuir la velocidad de la broca.

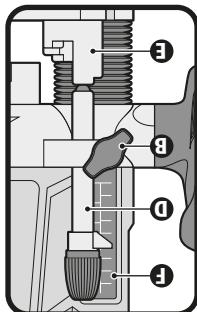
Uso de la guía copiadora

- Utilice una plantilla entre la base de la rebajadora y la pieza de trabajo.
- Apoye el borde de la guía copiadora en el centro de una plantilla. Haga el corte siguiendo la forma de la plantilla.

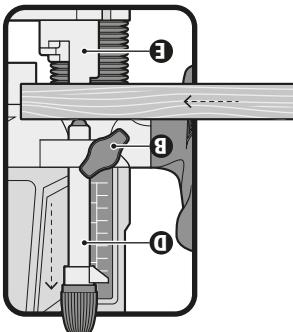




- Para trazar distancias profundidades de corte utilice el cablezal de tipo variable (5) alineando el tornillo central para obtener larguras de sus trazos con el tipo de profundidad (4).



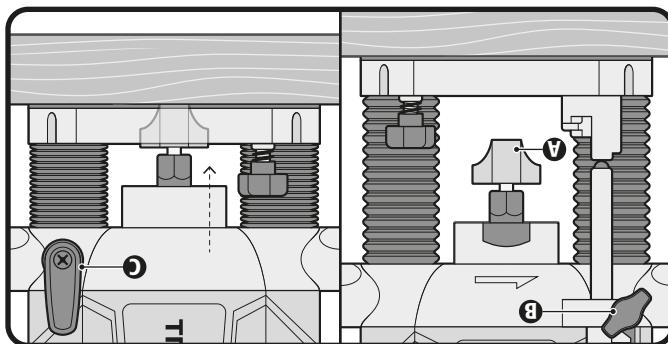
de 30 mm ($20 + 10 = 30$).
suba el tipo de profundidad tanto como la profundidad
de profundidad, suba el tipo
un corte de 10 mm de
la escala 20 mm y realice
la posición inicial arriba en
la posición para el trabajo. Si
requiere más profundidad para el trabajo.



- A partir de la posición inicial y con ayuda de la escala de profundidad para el trabajo. Si
suba el tipo de profundidad tanto como la profundidad
de profundidad, suba el tipo
un corte de 10 mm de
la escala 20 mm y realice
la posición inicial arriba en
la posición para el trabajo.
- Apriete la perilla de selección del tipo de profundidad (3)
topo de profundidad (4) y el cablezal de tipo variable (5)
- Mueva la palanca del rebajador a su posición
original. Retire la pieza de madera.

- Para un ajuste preciso de profundidad de corte
deje que el tipo de profundidad haga contacto con el
cablezal de tipo variable. Pida que indique en la escala de
profundidad de corte (5) la posición inicial. Esta posición
varía dependiendo de la broca utilizada.
- Ajuste el tipo de profundidad (4) e inserte una pieza de
leña en el tipo de profundidad (4) y realice una marca en la
pieza para rebajarla a su posición de corte (3).

• Para un ajuste rápido de profundidad de corte

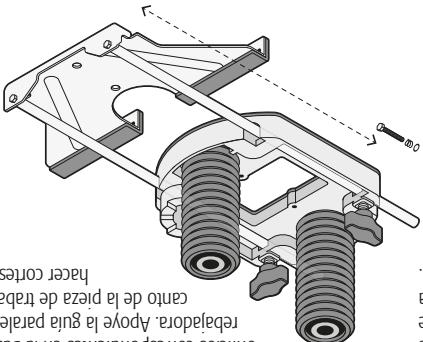


Ajuste de profundidad de corte

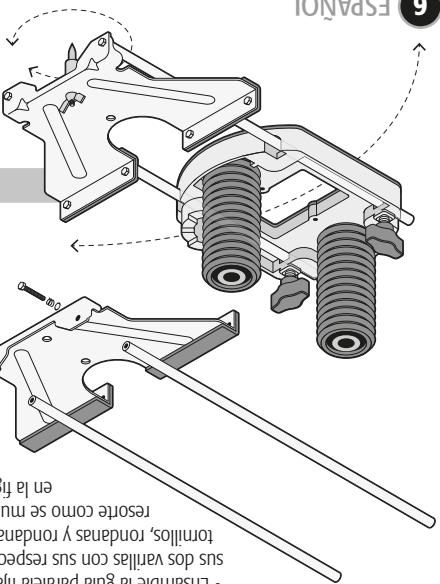
- Instale la broca (A) que el
trabajo requiere. Afloje la
perilla de selección de la
profundidad (B) y afloje la
plana del seguru de la
profundidad (C) para moverla
hacia arriba.
- Empuje la rebajadora hacia
arriba con la broca haga
contacto con la pieza de
trabajo y asegúrela en esa
posición moviendo la plana
segura de profundidad de la
profundidad (C) hacia arriba.
- Del seguru de profundidad de la
planera moviendo la pieza de
trabajo y asegúrela en esa
posición moviendo la plana
segura de profundidad de la
profundidad (C) hacia arriba.

- De la vuelta a la guía paralela e inserter en uno de sus dos orificios el accesorio para anclar la rebajadora.
- Realizar cortes circulares.

Punta para cortes circulares

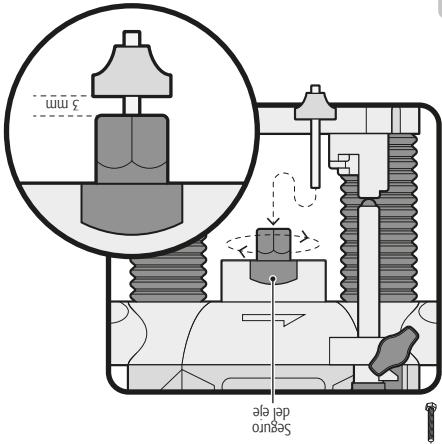


- Una vez ensamblada deseja las varillas por los orificios correspondientes en la base de la rebajadora. Apoye la guía paralela en el suelo.
- Una vez que la guía paralela fija las varillas por los
- Corte de la pieza de trabajo para hacer cortes rectos.



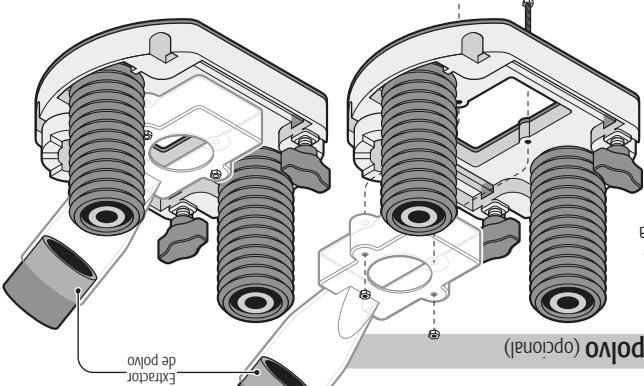
- Una vez ensamblada fija las varillas con sus respectivas tuercas.
- Asamble la guía paralela fija las varillas por los orificios correspondientes en la base de la rebajadora.
- Realizar cortes rectos.

Ensamble e instalación de la guía paralela



- Afloje la tuerca del collarín con la llave.
- Para retirar la broca sólidamente optima el segurado del eje y meños 3 milímetros.
- Quite el segurado del eje y saque la broca sobre la base del collarín.
- Quite bien coloquada antes de encender la rebajadora.
- Coloque la broca y apriete la tuerca del collarín.
- Coloque la broca del eje y afloje la tuerca del collarín con la llave.
- Si soltar el segurado del eje para extraer que este gira.
- Optima el segurado del eje para evitar que este gire.
- Desconecte la rebajadora de la fuente de alimentación.

Instalación de la broca

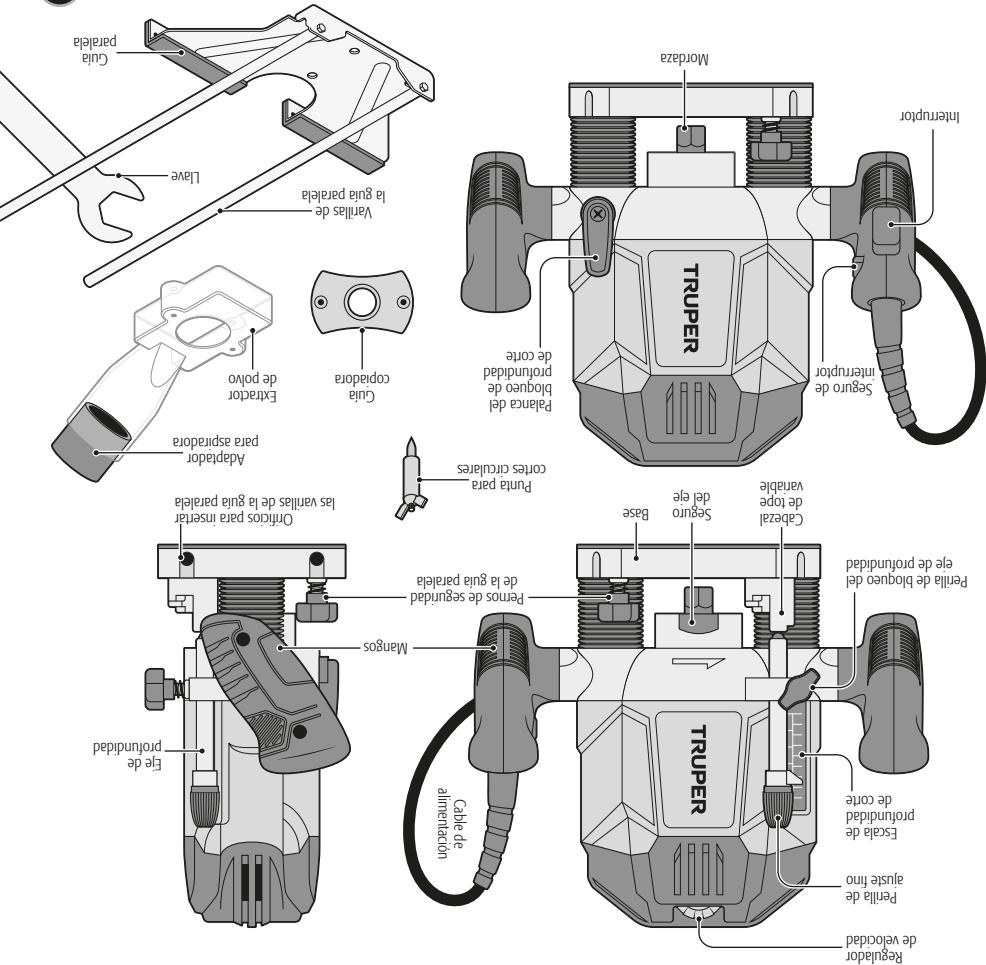


- Use los tornillos largos para instalar el extractor de polvo a la base de la rebajadora. El adaptador del extractor es adecuado para mangueiras de aspiradora de 36 mm de diámetro.

- Instale el extractor de polvo a la base de la rebajadora.

- Use los tornillos largos para instalar el extractor de polvo.

Montaje



Partes

Sostenga la maquina con ambas manos por sus respectivos mangos, para un óptimo control.

extrator de polvo, debe desconectar la herramienta del suministro de energía.

ADVETRNCIA Antes de dar mantenimiento.
de rebajado se realice una inspección que permita detectar

- Adopte una distancia segura que permita que la acción recortada o discada difiera del dícelo.

completamente antes de retirar cualquier material recortado o atascado alrededor del área de la boca.

ATENCIÓN Permita que la broca se detenga

material o cuando use brocas de diámetro grande.

- Haga varias pasadas con la rebajadora a profundidades la pieza de trabajo demasiado rápido.

A ATENCIÓN No fuercce la rebajadura para que corra el riesgo de trahir a demás si rápidamente.

- Permita que la rebajadora alcance la velocidad deseada antes de iniciar la operación de rebajado.

A ATENCIÓN No intente arrancar la rebajadora cuando la broca esté en contacto con la pieza de trabajo.

ADVETENCIÀ Solamente instalé brocas de
tamaños correctos en el collarín

A ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice extensión
alargada como "uso exterior" marca VOLTECK. Estas extensiones son
especialmente diseñadas para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

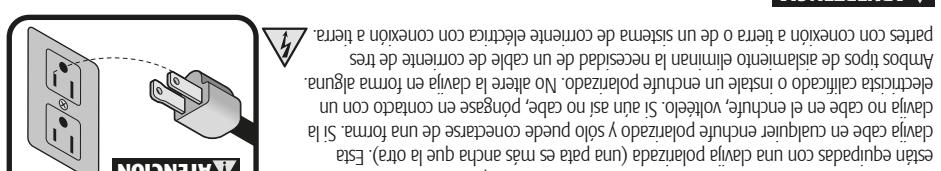
de 0 A hasta 10 A	18 AWG(*)	3 (uno a tierra)	de 18 a 15 m	mayor de 15 m
de 10 A hasta 15 A	16 AWG			
de 13 A hasta 15 A	14 AWG			
de 15 A hasta 20 A	12 AWG			
	8 AWG			
	6 AWG			

* Se permite la utilización siempre y cuando las extensiones más masas cuenten con un efecto de protección contra sobrecorriente.

AWG = Calibre de alambre estandarizado (American Wire Gauge). Referencia: NM-B-195-ANC-E

AWG = Calibre de alambre estandarizado (American Wire Gauge). Referencia: NM-B-195-ANC-E
dependerá de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene
perdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse
consumido por el herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionaría cables de conexión que resultarán
que se deba usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que
se requiere para el uso de la herramienta.

A ADVERTENCIA



A ADVERTENCIA

Reducentes eléctricos

A ADVERTENCIA Antes de conectar acceso a los terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.
 La conexión del líquidos durante su preparación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad
de arranque de esta herramienta es alterada por soluciones o

A ADVERTENCIA Automatizada C TRUPER, con el fin de evitar algún riesgo de desgaste o daño considerable.
Si el cable de alimentación se daña, este debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio

La clase de alimentación térmico de los devanados del motor: Clase B
La clase de constucción tiene sujetadores tipo: Y

Grado IP • IP 20

Alislamiento • Clase II

Conductores • 18 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C

Ciclo de trabajo • 30 minutos de trabajo por 15 minutos de descanso.

Mordaza de sujetación • 6 mm - 8 mm

Velocidad • 19 000 - 32 000 r/min

Potencia • 1200 W

Corriente • 9 A

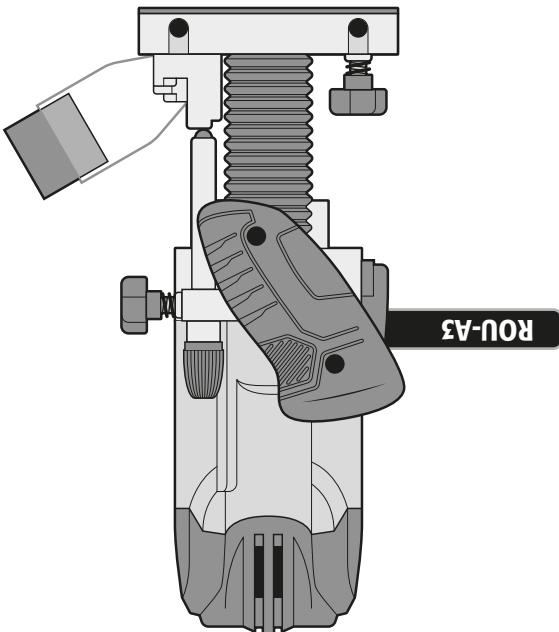
Frecuencia • 60 Hz

Tensión • 127 V~

Rebalidora • Descripción

Código • 100954

ROU-A3



3	Especificaciones técnicas
3	Requerimientos eléctricos
4	Advertencias de seguridad para uso de herramientas eléctricas
5	Partes
6	Montaje
7	Placa en marcha
9	Mantenimiento
10	Notas
11	Centros de Servicio Autorizados
12	Póliza de Garantía

ATTENCIÓN

Indice

TRUPER®

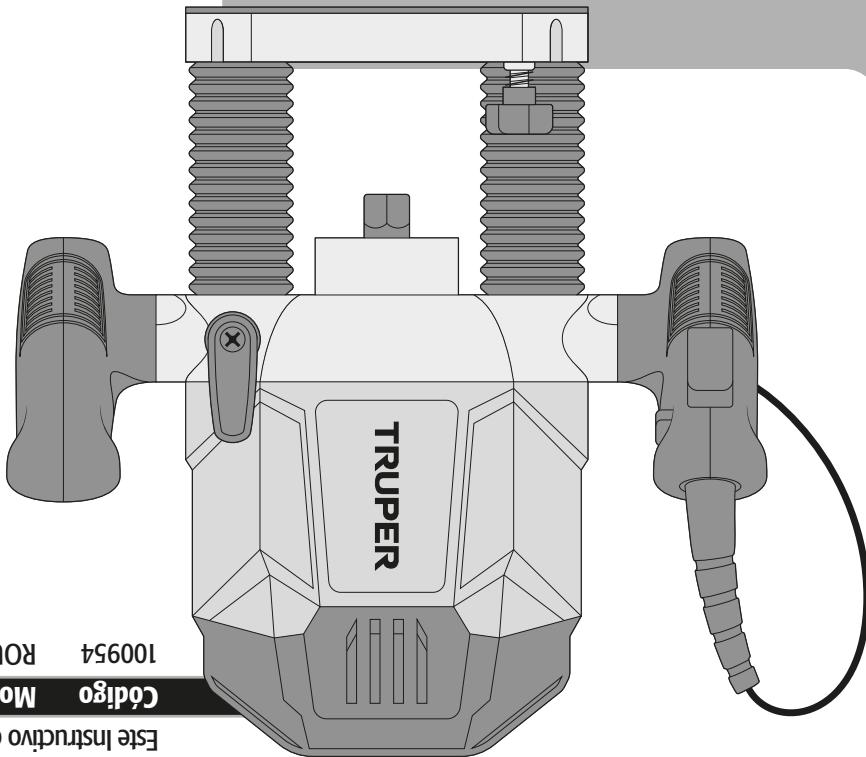


Lea este instructivo por completo
antes de usar la herramienta.



ATENCIÓN

ROU-A3



100954 ROU-A3

Código Modelo

Este instructivo es para:

1200 W
Potencia

Rebajadora

Instructivo de

TRUPER®

ESPAÑOL
ENGLISH